

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ РОСС RU C-RU.АД85.В.00310/23

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Ижевский Завод Пластиковых Труб"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 427000, Россия, Удмуртская Республика, муниципальный округ Завьяловский район, Мартыановский квартал, здание 2А
Телефон: +73412570313, E-mail: info@izpt18.com
ИНН: 1840094334, ОГРН: 1201800000852

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Ижевский Завод Пластиковых Труб"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427000, Россия, Удмуртская Республика, муниципальный округ Завьяловский район, Мартыановский квартал, здание 2А
Телефон: +73412570313, E-mail: info@izpt18.com
ИНН: 1840094334, ОГРН: 1201800000852

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия". ОГРН 1137746776496, ИНН 7736663779. Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпус 1-2-3, комнаты 15-22. Адрес места осуществления деятельности: 115054, Российская Федерация, город Москва, улица Дубининская, дом 33 Б. Телефон: +7(495)268-01-76, адрес электронной почты: info@promstandartrus.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД85. Дата решения об аккредитации: 20.10.2017

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Ха, в том числе с антидиффузионным (кислородозащитным) слоем EVON для систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с номинальным наружным диаметром от 16 по 32 мм, с номинальной толщиной стенки трубы от 2.0 мм до 4.4 мм, торговых марок "PRADEX", "WESER", "ВЕКТОР", "Gekon TRITHERM", "Uni-Fitt", "МИКТЕРМ", "ZILTOS", "VELATOS", "WARM CITY", "БИР ПЕКС", «ELSEN»
Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 32415-2013 "Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия"
Серийный выпуск

код ОКПД 2: 22.21.29.110
код ТН ВЭД ЕАЭС: 3917 21 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ 32415-2013 "Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия" (пп. 4.1.1- пп. 4.1.4, пп. 5.1.1, пп. 5.1.2 табл.9, пп. 5.1.3, пп. 5.1.4, пп. 5.1.5, пп. 5.1.11, пп. 5.4.2.4, пп. 5.6.1)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 7623ИЛПМД от 19.12.2023 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05 акта анализа состояния производства № 0017/10/23 от 24.10.2023 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия"; Паспорт № 34 от 21.08.2023 года.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Срок службы 50 лет. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях. Допускается хранение в штабелях высотой не более 2 м. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре -11...-20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

19.12.2023 ПО 18.12.2028



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

(подпись)

Рунец Михаил Николаевич
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Иванисов Михаил Анатольевич
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)**

119415, г. Москва, проспект Вернадского, дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28

адрес места нахождения юридического лица

Испытательный центр

Испытательная лаборатория продукции машиностроения

142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

адрес места осуществления деятельности в области аккредитации

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

номер телефона, адрес электронной почты

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21BC05



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛПМ

ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

19.12.2023

Д.В. Бабурин

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 7623ИЛПМД от 19.12.2023

Частичное копирование и распространение протокола без письменного разрешения ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» не допускается.
Результаты испытаний, зафиксированные в этом протоколе, распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

1. Общие сведения

Таблица 1

Наименование продукции*:	Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Ха с антидиффузионным (кислородозащитным) слоем EVON, торговой марки «PRADEX» с номинальным наружным диаметром 16 мм, с номинальной толщиной стенки трубы 2,2 мм, SDR 7,4, с маркировкой PRADEX PE-Ха EVON SDR7,4/S 3,2 – 16X2,2 КЛАСС 1-2- 4-5 / 1,0 МПа ГОСТ 32415-2013
Заказчик, адрес заказчика и контактные данные*:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия". Адрес юридический: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпус 1-2-3, комнаты 15-22. Адрес фактический: 115054, Российская Федерация, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б. Телефон: +7(495)268-01-76, адрес электронной почты: INFO@PROMSTANDARTRUS.RU. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AD85. Дата решения об аккредитации: 20.10.2017.
Изготовитель, адрес изготовителя*:	Общество с ограниченной ответственностью "Ижевский Завод Пластиковых Труб" Адрес юридический и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427000, Россия, Удмуртская Республика, муниципальный округ Завьяловский район, Мартьяновский квартал, здание 2А
Дата отбора образца:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
План и метод отбора образцов:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
Дата поступления образца:	24.10.2023
Даты начала и окончания испытаний:	25.10.2023-15.12.2023
Основание для проведения испытаний:	Направление № 0017/10/23 от 24.10.2023
Цель проведения испытаний:	Подтверждение соответствия продукции в форме сертификации.
Общие требования к объекту испытаний*:	ГОСТ 32415-2013 п. 4.1.1-4.1.4, п. 5.1.1, п. 5.1.2 табл. 9, п. 5.1.4, п. 5.1.11, п. 5.6.1
Место проведения испытаний:	142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2
Результаты, полученные от внешних поставщиков:	Отсутствуют
Примечание:	-

*- Информация предоставлена Заказчиком. ИЦ не несет ответственность за полноту и достоверность сведений.

2. Описание, состояние и идентификация образца

Таблица 2.

Наименование образца, идентификация, описание образца (ов), его характеристики:	Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Ха с антидиффузионным (кислородозащитным) слоем EVON, торговой марки «PRADEX» с номинальным наружным диаметром 16 мм, с номинальной толщиной стенки трубы 2,2 мм, SDR 7,4, с маркировкой PRADEX PE-Ха EVON SDR7,4/S 3,2 – 16X2,2 КЛАСС 1-2- 4-5 / 1,0 МПа ГОСТ 32415-2013 Количество образцов – 10 шт (отрезки по 1 метру). По результатам осмотра образцы соответствуют заявленному типу.
Состояние образца (ов):	Образцы видимых дефектов и повреждений не имеют.
Представленные документы:	Технический паспорт «Труба из сшитого полиэтилена»

3. Результаты испытаний

Таблица 3.1

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.1	ГОСТ 32415-2013 п. 8.2	Внешний вид	Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности труб допускаются незначительные продольные полосы и волнистость. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения. Цвет труб указывают в технической документации на изделия.	—	Соответствует
ГОСТ 32415-2013 п. 5.6.1	ГОСТ 32415-2013 п. 8.2	Маркировка	На трубы должна наноситься маркировка с интервалом не более 1 м, которая содержит наименование или товарный знак изготовителя, условное обозначение изделия в соответствии с 4.4.1 без слова "труба", дату изготовления.	—	Соответствует
ГОСТ 32415-2013 п. 4.1.1, 4.1.3	ГОСТ 32415-2013 п. 8.4; ГОСТ Р ИСО 3126-2007 п.5	Геометрические размеры	Номинальный наружный диаметр 16,0 мм Предельное отклонение среднего наружного диаметра трубы +0,3 мм.	мм	Средний наружный диаметр: 16,1 (образец 1) 16,1 (образец 2) 16,1 (образец 3)
ГОСТ 32415-2013 п. 4.1.3	ГОСТ 32415-2013 п. 8.4; ГОСТ Р ИСО 3126-2007 п.5	Геометрические размеры	Овальность трубы не более 1,2 мм.	мм	0,19 (образец 1) 0,20 (образец 2) 0,17 (образец 3)
ГОСТ 32415-2013 п. 4.1.1,	ГОСТ 32415-2013 п. 8.4	Геометрические размеры	Номинальная толщина стенки	мм	Средняя толщина стенки:

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
4.1.4	ГОСТ Р ИСО 3126-2007 п.5		трубы 2,2 мм. Предельное отклонение номинальной толщины стенки трубы +0,4 мм.		2,35 (образец 1) 2,35 (образец 2) 2,36 (образец 3)
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 табл. 9	ГОСТ ISO 1167-1-2013 р. 10; ГОСТ ISO 1167-2-2013 р. 5; ГОСТ 32415-2013 п. 8.5	Стойкость к внутреннему давлению	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 20°С в течение не менее 1 ч.	-	Разрушение образцов в процессе испытания не обнаружено
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 табл. 9	ГОСТ ISO 1167-1-2013 р. 10; ГОСТ ISO 1167-2-2013 р. 5; ГОСТ 32415-2013 п. 8.5	Стойкость к внутреннему давлению	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°С в течение не менее 1 ч.	-	Разрушение образцов в процессе испытания не обнаружено
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 табл. 9	ГОСТ ISO 1167-1-2013 р. 10; ГОСТ ISO 1167-2-2013 р. 5; ГОСТ 32415-2013 п. 8.5	Стойкость к внутреннему давлению	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°С в течение не менее 22 ч.	-	Разрушение образцов в процессе испытания не обнаружено
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 табл. 9	ГОСТ ISO 1167-1-2013 р. 10; ГОСТ ISO 1167-2-2013 р. 5; ГОСТ 32415-2013 п. 8.5	Стойкость к внутреннему давлению	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°С в течение не менее 165 ч.	-	Разрушение образцов в процессе испытания не обнаружено
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.2 табл. 9	ГОСТ ISO 1167-1-2013 р.10; ГОСТ ISO 1167-2-2013 р. 5; ГОСТ 32415-	Стойкость к внутреннему давлению	Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению при температуре 95°С в течение не менее 1000 ч.	-	Разрушение образцов в процессе испытания не обнаружено

Нормативный документ на требования	Нормативный документ на метод испытаний	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Единицы измерения	Фактическое значение показателя
	2013 п. 8.5				
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.4	ГОСТ 32415-2013 п. 8.11; ГОСТ 27078-2014 п. 6-8	Изменение длины труб после прогрева	Изменение длины трубы после прогрева не более 3 %.	%	1,3
ГОСТ 32415-2013 п. 5.1.11	ГОСТ 32415-2013 п. 8.18	Степень сшивки	Не менее 70%	%	74

Дополнения, отклонения или исключения из метода: отсутствуют.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Дополнительная информация:

Таблица 3.2

Определяемый показатель	Условия проведения испытаний	Примечания
Внешний вид	Количество образцов- 3 Температура окружающей среды- 22,6°C	Цвет труб – серый
Маркировка	Количество образцов- 3 Температура окружающей среды- 22,6°C	-
Геометрические размеры	Количество образцов- 3 Температура окружающей среды- 22,6°C Кондиционирование при температуре (23±5) - 4 ч 7 мин	Минимальная толщина стенки трубы: 2,30 мм (образец 1); 2,30 мм (образец 2); 2,31 мм (образец 3). Максимальная толщина стенки трубы: 2,40 мм (образец 1); 2,40 мм (образец 2); 2,40 мм (образец 3).
Стойкость к внутреннему давлению (20°C, 1 ч)	Количество образцов – 3. Номинальный наружный диаметр образца – 16,0 мм. Номинальная толщина стенки образца – 2,2 мм. Свободная длина образца – 250 мм. Тип используемой концевой заглушки – тип А. Среда кондиционирования – вода в воде. Температура кондиционирования – плюс 20±1 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 05 мин. Кольцевое напряжение, вызываемое испытательным давлением – 12,0 МПа.	-

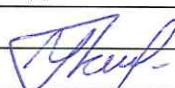
Определяемый показатель	Условия проведения испытаний	Примечания
	<p>Среда испытания – вода в воде. Температура испытания – плюс 20±1 °С. Испытательное давление – 37,5 бар. Время испытания под давлением – 1 ч 02 мин.</p>	
<p>Стойкость к внутреннему давлению (95°С, 1 ч)</p>	<p>Количество образцов – 3. Номинальный наружный диаметр образца – 16,0 мм. Номинальная толщина стенки образца – 2,2 мм Свободная длина образца – 250 мм. Тип используемой концевой заглушки – тип А. Среда кондиционирования – вода в воде. Температура кондиционирования – плюс 95±1 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 04 мин. Кольцевое напряжение, вызываемое испытательным давлением – 4,8 МПа. Среда испытания – вода в воде. Температура испытания – плюс 95±1 °С. Испытательное давление – 15,0 бар. Время испытания под давлением- 1 ч 08 мин.</p>	-
<p>Стойкость к внутреннему давлению (95°С, 22 ч)</p>	<p>Количество образцов – 3. Номинальный наружный диаметр образца – 16,0 мм. Номинальная толщина стенки образца – 2,2 мм Свободная длина образца – 250 мм. Тип используемой концевой заглушки – тип А. Среда кондиционирования – вода в воде. Температура кондиционирования – плюс 95±1 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 07 мин. Кольцевое напряжение, вызываемое испытательным давлением – 4,7 МПа. Среда испытания – вода в воде. Температура испытания – плюс 95±1 °С. Испытательное давление – 14,7 бар. Время испытания под давлением – 22 ч 06 мин.</p>	-
<p>Стойкость к внутреннему давлению (95°С, 165 ч)</p>	<p>Количество образцов – 3. Номинальный наружный диаметр образца – 16,0 мм. Номинальная толщина стенки образца – 2,2 мм Свободная длина образца – 250 мм. Тип используемой концевой заглушки – тип А.</p>	-

Определяемый показатель	Условия проведения испытаний	Примечания
	<p>Среда кондиционирования – вода в воде. Температура кондиционирования – плюс 95±1 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 09 мин. Кольцевое напряжение, вызываемое испытательным давлением – 4,6 МПа. Среда испытания – вода в воде. Температура испытания – плюс 95±1 °С. Испытательное давление – 14,4 бар. Время испытания под давлением – 165 ч 10 мин.</p>	
<p>Стойкость к внутреннему давлению (95°С, 1000 ч)</p>	<p>Количество образцов – 3. Номинальный наружный диаметр образца – 16,0 мм. Номинальная толщина стенки образца – 2,2 мм Свободная длина образца – 250 мм. Тип используемой концевой заглушки – тип А. Среда кондиционирования – вода в воде. Температура кондиционирования – плюс 95±1 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 09 мин. Кольцевое напряжение, вызываемое испытательным давлением – 4,4 МПа. Среда испытания – вода в воде. Температура испытания – плюс 95±1 °С. Испытательное давление – 13,8 бар. Время испытания под давлением – 1000 ч 10 мин.</p>	<p>-</p>
<p>Изменение длины труб после прогрева</p>	<p>Количество образцов – 3. Температура кондиционирования образцов – плюс 23,0 °С. Продолжительность кондиционирования – 1 ч 2 мин. Температура при испытании в климатической камере – плюс 120 °С. Время испытания – 1 ч 0 мин.</p>	<p>Изменение длины отрезка № 1. 1,33 мм (положительное); 2. 1,24 мм (положительное); 3. 1,27 мм (положительное). Изменения внешнего вида отрезков № 1-3 во время испытания отсутствуют.</p>
<p>Степень сшивки</p>	<p>Количество образцов – 2 Температура окружающей среды- 22,4°С</p>	<p>Образец №1: 75% Образец №2: 73%</p>

4. Сведения о применяемых средствах измерений и испытательном оборудовании

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
1.	Прибор комбинированный Testo 622 с программным обеспечением версии 0560 6220	ИЛПМ-СИ144	26.06.2024
2.	Штангенциркуль торговой марки «Калиброн» с цифровым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером	ИЛПМ-СИ146	19.11.2024
3.	Микрометр МТ 25 КТ1	ИЛПМ-СИ350	26.03.2024
4.	Климатическая камера REOCAM TCH-1000-Еt	ИЛПМ-ИО034	10.01.2024
5.	Рулетка измерительная металлическая (0-3000) мм	ИЛПМ-СИ120	08.01.2024
6.	Прибор для определения сопротивления гидростатическому давлению труб ХGNB-N	ИЛПМ-ИО057	10.09.2025
7.	Термостатирующая ванна для гидроиспытаний ZD с заглушками для труб	ИЛПМ-ИО058	10.09.2025
8.	Весы электронные ВСЛ мод. ВСЛ-200/0,1 А	ИЛПМ-СИ229	03.10.2024
9.	Секундомер электронный «Интеграл С-01»	ИЛПМ-СИ001	09.05.2024
10.	Шкаф сушильный электрический СЭШ-3М-02	ИЛПМ-ИО148	30.03.2024

ФИО лиц, проводивших испытания	Подписи
Смольников А.Н.	
Косачева И.А.	

-----Конец протокола-----